

ISMERTETŐ

A HBCS-hegesztett bordáscső különleges kialakítású, rendkívül erős kivitelű hőleadó.

Az acél-, vagy rozsdamentes acél anyagú hőleadó cső bordázata dupla hegesztett kötésekkel csatlakozik a magcsőre. A lamella kialakítása biztosítja az intenzív hőleadást a bordáscső mentén. A bordáscső alkalmazható önálló hőleadóként hagyományos fűtési rendszerben, illetve hőcserélőként beépíthető szennyezett és magas hőmérsékletű légáramokba hővisszanyerő berendezésként! Alkalmas továbbá az ipari - kiemelt minőségű gyártmányt megkövetelő - hőcserélő berendezések összeállítására, gáz-folyadék vagy gáz-gáz közegek közé. Használható kazánokban, hűtőberendezésekben, pl. olajhűtők gázhűtők, illetve hővisszanyerésre különböző füstgázokban.

Jellemző alkalmazási területek:

- hőhasznosító kazánok
- kazán tápvíz előmelegítők, túlhevítők
- hővisszanyerő hőcserélők
- léghűtők nagynyomású folyadékokhoz
- szárító berendezések
- szabadáramú fűtőberendezések (padlókonvektor, burkolat alatti hőleadók)
- szabadonálló bordáscső fűtési célra pl.: üvegházak, ipari épületek
- különböző hőtechnikai berendezések

A bordáscsőveket hőátadás szempontjából alapvetően kétféle módon lehet alkalmazni: szabadáramú hőleadóként, illetve kényszeráramlású hőcserélőként. Az első üzemmód tipikus esete a helyiségek fűtésére alkalmazott, szabadon elhelyezett bordáscső, míg a másodikra egy hővisszanyerő rendszerbe beépített, bordáscsővekből összeállított hőcserélő hozható fel példaként, amely rendszerben egy ventilátor áramoltatja át a hőcserélőn a közeget.

A hegesztett kivitel megbízható, fémes kötést biztosít a bordák és a magcső között. A használat során jelentkező ismétlődő felfűtésekből és lehűlésekből jelentkező hőtágulás nem rontja a fémes kapcsolatot, a cső konstrukciója garantálja az idővel állandó technikai paramétereket és a tökéletes minőséget. A robusztus kivitel előnye a könnyű tisztíthatóság. Az alkalmazott anyagok és a masszív kialakítás lehetővé teszi a készülék egyszerű karbantartását. A nagy lamellatávolságú bordák alacsony ellenállást eredményeznek, továbbá a bordák között a csőre jutó szennyeződések nem rakódnak le, a hőteljesítmény nem romlik. A hegesztett bordáscsövet kívánság szerint tüziorganyozva, festve vagy a két bevonat együttes alkalmazásával gyártjuk. A gyártási hossz tetszőlegesen változtatható, a csövek sima-, vagy 1"-os külső menetes véggel rendelkeznek.

A magcső lehet szavatolt minőségű cső is, ami lehetővé teszi a bordáscső nyomástartó edényekben történő alkalmazását is.

Az alkalmazás határai:

Csőtér oldalon: a csőre megengedett nyomás és hőmérséklet

A külső, bordázott oldalon: belső hűtéssel max. **700 C°** -os hőmérséklet-, belső hűtés nélkül **400 C°** -os hőmérséklet engedhető meg. A szénacél bordáscső anyagára nem korrozív közeg, (jellemzően gáznemű).

A termék hosszán a cső teljes hosszát értjük. A cső két végén kb. 30-30 mm szabad cső van, a bordázott szakasz a csőhossznál kb. 60 mm-rel rövidebb.

Javasolt legnagyobb hosszúság: 2 m

A gyártási technológia miatt előfordulhat kisebb csavarodás a bordáscső hossz tengelye mentén. A kisebb csavarodás néhány mm nagyságrendű, a termék műszaki paramétereiben nem okoz problémát.

A hegesztett cső csavarodásának mértéke: max. 10mm/2m

A keresztmetszeti méretek tűrése: $\pm 1,5$ mm

Felületkezelés:

Normál esetben a bordáscsövek nem kapnak felületkezelést.

További egyeztetés szerint mód van porfestett, galvanizált, tűzhorganyzott kivitelre.

A tűzhorganyzott kivitelnél a cső belső felülete is horganyzott!

Termék jelölése:

IzP-HBCS-L-M-V

L: a termék teljes hossza (m)

M: anyagminőség

F-ötvezetlen szénacél, cső: St 35.8, Lemez: St 2G vagy DCO 1

KO-rozsdamentes acél (1.4301)

V: csővég

0-sima csővég

m: 1/2" külső menet

Példa-1:

IzP-HBCS-1,5-KO-m

Jelentése: 1,5 m teljes hosszúságú, rozsdamentes, menetes csővéggel készült bordáscső

Példa-2:

IzP-HBCS-2,0-F-0

Jelentése: 2,0 m teljes hosszúságú, normál szénacél, sima csővéggel készült bordáscső